MANYETİK PARÇACIK KONTROLÜ (MT) SEVİYE 2 EĞİTİMİ

Manyetik Parçacık metodundaki 30 saatlik bu kurs, numuneleri test etmek veya kontrol sağlamak için Manyetik Parçacık kontrolü özel uygulamalarını ve temellerini tanımaya vurgu yapar. Bu kurs NAS 410 veya EN 4179' da belirtildiği gibi teorik ve pratik eğitimleri içerir. Bu kurs, öğrencilere Manyetik Parçacık metodunun geçerli uygulamalarını gerçekleştirebilmeleri için kesin, güncel bir eğitim sağlar.

Kurs içeriği:

- Manyetik Parçacık Kontrolünün Temelleri
- Manyetik Parçacık Kontrol Metotları
- Dairesel Manyetizma
- Boyuna Manyetizma
- Manyetik Parçacık Teknikleri
- Sürekli Teknikler
- Kalıntı Teknikleri
- Mıknatıslık Giderme Metotları
- Manyetik Parçacık Kontrol Ekipmanları ve Malzemeleri
- Manyetik Parçacık Kontrol Uygulamaları
- Proses Kontroller
- Proses Kontrol Uygulamaları
- Kontrol ve Yorumlama
- Rapor, Talimat ve Prosedür Hazırlama

Kurstan Kazanımlar:

Kurs sonunda katılımcılar aşağıdaki kazanımlara sahip olacaklardır:

- Manyetik Parçacık kontrol metodunda temel prensiplerin açıklanması;
- Manyetik Parçacık kontrol metodunda farklı uygulamaların gerçekleştirilmesi;
- Manyetik Parçacık kontrol yöntemi ile tespit edilen farklı tipteki süreksizliklerin veya hataların tanımlanması;
- Farklı tipteki süreksizliklerin sebeplerinin ve etkilerinin tanımlanması;
- Yazılı prosedüre göre Manyetik Parçacık kontrol metodunun gerçekleştirilmesi;
- İlgili standardına göre test sonuçlarının yorumlanması ve değerlendirilmesi;
- Test raporunun tamamlanması ve kısa ve açık bir talimatın hazırlanması;
- Komponent veya uçak malzemeleri üzerinde tespit edilmesi muhtemel süreksizliklerin tanımlanması ve tespit edilmesi.

Hedef Kitle:

Tahribatsız Muayene Personelleri

Kurs Süresi:

- Toplam 30 Saat
    - 16 Saat Teorik Eğitim
    - 8 Saat Uygulama Eğitimi
    - 6 Saat Sınavların Yürütülmesi

Katılımcı Sayısı:
Maksimum 10 Kişi

Ön Koşullar:
İlgili personel EN 4179 veya NAS 410 standartlara gore yeterli tecrübeye sahip olmalıdır.

Açıklamalar:
Eğitimin sonunda, katılımcı sınavlardan ortalama olarak 100 üzerinden 80 puan almalıdır. Katılımcı geçme notu olarak genel, özel ve uygulama sınavı olmak üzere yürütülen sınavların her birinden minimum 100 üzerinden 70 alınmalıdır. Bu sınavların hepsinde başarılı olan katılımcıya kursa katılım belgesi ve kurs başarı belgesi hazırlanır. Sınavlar sonunda personelin yetkilendirmesi işverenin sorumluluğundadır.